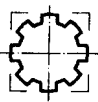
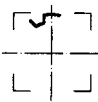



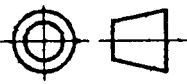
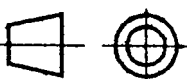


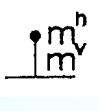
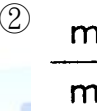
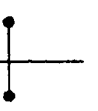

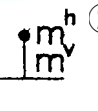
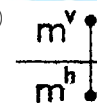
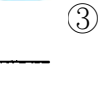
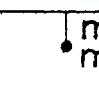
1. (1) 隨機存取記憶體通稱為①RAM②ROM③DAM④DOM。
2. (3) 磁碟作業系統簡稱①DAS②DIS③DOS④DSK。
3. (4) 目前市面上常用的隨身碟，大多採用何種介面來輸資料①PCI②PCMCIA③SCSI④USB。
4. (2) MS-DOS 用來辨識批次檔之副檔名為①BAS②BAT③COM④TXT。
5. (4) 電腦螢幕解析度的單位是①Bit②Byte③DPI④Pixel。
6. (4) 電腦螢幕輸出品質，其決定的標準為①頻寬②速度③顏色④解析度。
7. (3) 在 PC 中，CPU 之 MHz 的數值愈大，表示其 CPU①品質愈高②品質愈低③運算速度愈快④運算速度愈慢。
8. (4) 電腦程式著作財產權之存續期限為①20 年②30 年③40 年④50 年。
9. (2) (本題刪題)依現行著作權法規定，不易證明損害之實際金額時，得請求法院判決的損害賠償金額為①50 萬元②100 萬元③150 萬元④200 萬元。
10. (2) 在 PC 中，負責接受及解譯命令之單元為①輸入單元②控制單元③記憶單元④算術邏輯單元。
11. (3) 評量雷射印表機列印速度的數值為①BBS②DPI③PPM④RPM。
12. (3) 儲存設備中，存取速度較快的為①磁片②磁帶③硬碟④光碟。
13. (3) 1MB 等於① 2^8 ② 2^{10} ③ 2^{20} ④ 2^{30} Bytes。
14. (3) 具有將數位信號與類比信號互作轉換之功能為①CPU②HUB③MODEM④RS-232。
15. (4) CAD 軟體是屬於①作業系統②編譯程式③直譯程式④應用軟體。
16. (1) CAD 系統中所用的數位板(Digitizer)是屬於①輸入單元②輸出單元③記憶單元④控制單元。
17. (3) 表示電腦螢幕大小的規格為①螢幕水平寬②螢幕垂直高③螢幕對角線長④螢幕面積。
18. (2) 評量噴墨繪圖機輸出品質之單位是①CPI②DPI③PPM④Pixel。
19. (1) 電腦要執行暖開機，其功能鍵為 Ctrl + Alt + ①Del②End③Home④Shift。
20. (4) 由一群命令所構成的文字檔稱為①執行檔②命令檔③資料檔④批次檔。
21. (3) 作業系統的功能為①控制磁碟機運轉加速②加速電腦連線速率③控制電腦正常運作④加快程式運算速度。
22. (2) 3.5 吋 1.44MB 磁片，每軌所含磁區數為①15 個②18 個③80 個④512 個。
23. (2) 機械工作圖所用的尺度單位是①m②mm③cm④ μ m。
24. (3) 建築施工圖所用的尺度單位是①m②mm③cm④ μ m。
25. (3) 分割硬碟容量所使用之程式為①DISK CUT②SECTION③FDISK④FORMAT。
26. (3) 比例尺上 1/100m 表示其刻度上之數值單位為① m^2 ②m③cm④mm。
27. (4) 硬碟格式化所使用之程式為①DEFRAG②DISKSCAN③FDISK④FORMAT。
28. (1) MS-WINDOWS 的檔案夾結構為①樹狀②星狀③環狀④網狀。
29. (3) 硬碟資料備份所用的命令為①DISKCOPY②XCOPY③BACKUP④RESTORE。
30. (4) 唯讀記憶體通稱為①MAM②MEM③RAM④ROM。
31. (3) 一個 Byte 之位元數為①6 個②7 個③8 個④9 個。
32. (4) 1GB 等於① 2^8 ② 2^{10} ③ 2^{20} ④ 2^{30} Bytes。
33. (4) 1KB 等於①1000Bits②1024Bits③1000Bytes④1024Bytes。
34. (2) 視窗應用軟體標題列右上角  中「」按鈕表示①最大化②最小化③還原④關閉。
35. (1) 視窗應用軟體標題列右上角  中「」按鈕表示①最大化②最小化③還原④關閉。
36. (3) 視窗應用軟體標題列右上角  中「」按鈕表示①最大化②最小化③還原④關閉。
37. (4) 在 MS-WINDOWS 2000 以上版本，要啟動桌面圖示之功能，滑鼠按鈕組態為慣用右手時，應在圖示上①按滑鼠左鍵一下②按滑鼠右鍵一下③快按滑鼠右鍵二下④快按滑鼠左鍵二下。

38. (2) 在 MS-WINDOWS 2000 或以上版本，要顯示快顯功能表，滑鼠按鈕組態為慣用右手時，應①按滑鼠左鍵一下②按滑鼠右鍵一下③快按滑鼠右鍵二下④快按滑鼠左鍵二下。
39. (2) 在 MS-WINDOWS 2000 或以上版本，要選取多個非連續的檔案，在選取前應先按住①Alt 鍵②Ctrl 鍵③Esc 鍵④Shift 鍵。
40. (4) 在 MS-WINDOWS 2000 以上版本，要選取多個連續的檔案，在選取前應先按住①Alt 鍵②Ctrl 鍵③Esc 鍵④Shift 鍵。
41. (2) 在 MS-WINDOWS 2000 或以上版本，將選定的 C 磁碟中的檔案拖曳到 A 磁碟的動作為①搬移②複製③剪下④刪除。
42. (3) 製圖時，為表示出目視不到的形狀，所用的線條為①中心線②折斷線③虛線④實線。
43. (2) 製圖所用線條之粗細中，粗實線應用在畫①剖面線②可見之輪廓線③隱藏之輪廓線④折斷線。
44. (3) 繪圖時，若遇線條重疊，最優先的是①中心線②隱藏線③輪廓線④剖面線。
45. (3) 若 A 表中心線，B 表隱藏線，C 表可見輪廓線，則依線條優先順序為①ABC②BCA③CBA④CAB。
46. (2) 隱藏線以虛線的形式表示，其線段每段長約①1mm②3mm③5mm④7mm。
47. (1) 在國際標準組織(ISO)中對工程圖之線條寬度共分為九種標準線寬，是依據標準圖大小邊長的比值① $\sqrt{2}$ ② $\sqrt{3}$ ③ $\sqrt{5}$ ④ $\sqrt{7}$ 的關係制定。
48. (2) 繪圖時，為表示圓柱體、圓錐體等對稱物體，須畫出①折斷線②中心線③虛線④剖面線。
49. (1) 中心線線型長線段與中間點之間隔可為①1mm②2mm③3mm④4mm。
50. (3) 虛線是以①間斷的粗線②間斷的細線③間斷的中線④連續的細線 表示。
51. (2) 圖學所使用之線型中，唯一的中線是①實線②虛線③中心線④鏈線。
52. (3) 字體的大小是以①字體面積②字體高寬比③字體高度④字體寬度 來決定。
53. (3) 製圖中，中文字的筆劃粗細，約為字高的①1/8②1/3③1/15④1/10。
54. (4) 依 CNS 規定，斜體阿拉伯字之傾斜角度為①30°②45°③60°④75°。
55. (1) 長形的中文體字寬為字高的①3/4②4/3③3/5④5/3。
56. (3) 中文工程字，行與行的間隔約為字高的①1/4②1/2③1/3④3/2。
57. (2) 寬形的中文體，其字寬為字高的①3/4②4/3③3/5④5/3。
58. (4) 阿拉伯數字筆劃的粗細，約為字高的①1/8②1/3③1/15④1/10。
59. (1) CNS 標準規定，中文字以印刷鉛字中的何種字體為主①等線體②隸書體③楷書體④中圓體。
60. (2) “ ϕ ”符號表示①半徑②直徑③球形④錐度。
61. (2) 中華民國國家標準英文之簡稱為①DIN②CNS③JIS④ISO。
62. (3) 製圖時，圖框線應為①粗鏈線②細實線③粗實線④虛線。
63. (3) CNS 標準中規定，裝訂邊的圖框距紙邊為①15mm②20mm③25mm④30mm。
64. (1) 為了便於圖面管理，通常會將設計圖摺成何種規格為基準①A4②B4③A5④B5。
65. (1) 圖紙裝訂成冊摺疊時，圖面之標題欄必須摺在①上面②背面③內側④底面。
66. (4) 標題欄上之零件表，為便利變更設計時增加零件項目，必要時可①向左②向右③向下④向上 延伸。
67. (2) 一平面上不共線的任意三點可決定一①橢圓②圓③拋物線④漸開線。
68. (4) 兩內切圓之連心線等於①兩直徑和②兩半徑和③兩直徑差④兩半徑差。
69. (1) 一點移動時，其與二定點間距離之和恒為常數，該動點所移動的軌跡為①橢圓②圓③拋物線④漸開線。
70. (2) 兩外切圓之連心線等於①兩直徑和②兩半徑和③兩直徑差④兩半徑差。
71. (4) 一直線與圓周相切於一點，此點和圓心連線與該直線的夾角應為①45°②60°③75°④90°。
72. (3) 正多邊形之角頂點接於圓周上稱為圓的①內切②外切③內接④外接 正多邊形。
73. (1) 一平面上，兩外切圓之內公切線為①一條②二條③三條④四條。

74. (2) 半圓的圓周角為① 60° ② 90° ③ 120° ④ 180° 。
75. (2) 五邊形可以分為①二個②三個③四個④五個 三角形。
76. (1) 正八面體為八個①正三角形②正四角形③正五角形④正六角形。
77. (3) 五邊形之內角和為① 180° ② 360° ③ 540° ④ 720° 。
78. (1) 一平面切割直立圓錐，若該平面與錐軸垂直時，則其截面為①正圓②橢圓③拋物線④雙曲線。
79. (2)  左圖若已畫好圖形  時，再以何種畫法最快①旋轉②陣列③鏡射④複製。
80. (3)  左圖若已畫好圖形  時，再以何種畫法最快①旋轉②陣列③鏡射④複製。
81. (4) 正立方體共有幾個平面？①3 個②4 個③5 個④6 個。
82. (3) 用一平面切割直立圓錐，若該平面包含錐軸，其截面為①圓②橢圓③三角形④拋物線。
83. (4) 兩圓不相切時，其公切線有①1 條②2 條③3 條④4 條。
84. (4) 在圓內畫內接多邊形時，可直接用半徑畫出的為①正三邊形②正方形③正五邊形④正六邊形。
85. (2) 兩直線相垂直時其夾角為① 60° ② 90° ③ 120° ④ 180° 。
86. (4) 半圓的圓心角為① 60° ② 90° ③ 120° ④ 180° 。
87. (3) A3 圖紙的大小為① 297×210 ② 270×197 ③ 420×297 ④ 394×270 mm。
88. (2) 所謂 150 磅的圖紙是指多少張全開大小的圖紙重量？①100②500③1000④1500。
89. (4) A0 圖紙為 A3 圖紙的①2 倍②4 倍③6 倍④8 倍。
90. (1) 出圖細緻品質決定在繪圖機的①DPI②RAM③SRAM④DRAM。
91. (2) 視窗軟體中要輸出圖形在使用前應該設定好①網路②新增印表機③郵件④新增檔案。
92. (4) 圖形輸出時設定使用單位後，接著應該設定①圖紙類別②影像輸出品質③光源④紙張大小。
93. (1) A0 繪圖機是指繪圖機出圖最大寬度可輸出①1189②841③594④420 mm。
94. (1) 為確定出圖結果，在出圖前要先①預覽②分色③環境規畫④打光。
95. (2) 圖紙之摺疊或裝訂成冊，以摺成下列何種圖紙大小①A5②A4③A3④A2。
96. (1) 橢圓的長徑與短徑之關係互為①垂直②平行③斜交④傾斜。
97. (4)  左圖畫完外圓後，內部圓弧要畫之前應先作①圓弧②矩陣③複製④等分。
98. (4) 若 $\angle A + \angle B = 90^\circ$ 時，則角 A 與角 B 互為①補角②銳角③鈍角④餘角。
99. (4) 視窗軟體中，使用網路之公用繪圖機出圖時，應設定①新增印表機②網路 TCP/IP③服務④網路印表機。
100. (1) 繪圖機功能正常情況下，輸出彩色立體圖時，造成色彩間斷不連續之原因為①繪圖機 RAM 太小②縮小圖形比例③繪圖紙張太大④電腦的 RAM 太大。


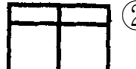



15200 電腦輔助立體製圖 丙級 工作項目 02：視圖

1. (2) 正投影視圖中，通常以最能表現物體特徵之視圖為①俯視圖②前視圖③後視圖④側視圖。
2. (4) 正投影中，若物體離投影面愈遠，則其視圖①愈小②愈大③不一定④大小不變。
3. (3) 「」符號，表示所採用之投影法為①第一角法②第二角法③第三角法④第四角法。
4. (1) 「」符號，表示所採用之投影法為①第一角法②第二角法③第三角法④第四角法。

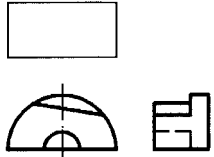
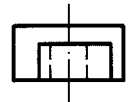
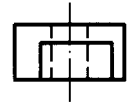
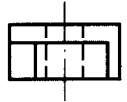
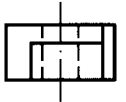
5. (3) 在投影箱水平面上所得之投影圖，稱為①前視圖②側視圖③俯視圖④後視圖。
6. (1) 在投影箱直立面上所得之投影圖，稱為①前視圖②輔助視圖③俯視圖④仰視圖。
7. (3) 前視圖可表達物體的①高度及深度②深度及寬度③寬度及高度④厚度及高度。
8. (1) 側視圖可表達物體的①高度及深度②深度及寬度③寬度及高度④厚度及高度。
9. (1) 正垂面在三個主要投影視圖中，呈現①一面二線②二面一線③三面④三線。
10. (2) 單斜面在三個主要投影視圖中，呈現①一面二線②二面一線③三面④三線。
11. (3) 複斜面在三個主要投影視圖中，呈現①一面二線②二面一線③三面④三線。
12. (1) 圓柱面之極限，其投影為①兩平行直線②兩平行曲線③不平行直線④一直線。
13. (4) 在第三象限之 m 點，正確投影為①  ②  ③  ④  。
14. (2) 在第一象限之 m 點，正確投影為①  ②  ③  ④  。
15. (1) 一直線與水平投影面垂直，則在直立投影面上可得①等長直線②縮短直線③平面④點。
16. (3) 工作圖中最常用之投影法為①透視圖法②斜視圖法③正投影法④等角圖法。
17. (2) 第三角法投影，俯視圖的位置在前視圖之①左方②上方③右方④下方。
18. (3) 第三角法投影，右側視圖的位置在前視圖之①左方②上方③右方④下方。
19. (2) 直立角錐通常以①1個②2個③3個④4個 視圖表示。
20. (2) 為表現物體中複斜面之實形，可繪製①放大視圖②輔助視圖③剖面視圖④俯視圖。
21. (1) 正投影中，水平投影面之視圖為①俯、仰視圖②右、左側視圖③前、後視圖④輔助視圖。
22. (2) 正投影之每一視圖均能表示物體①一度②二度③三度④四度 的空間度量。
23. (1) 正投影之俯視圖可表示物體之①寬、深②深、高③高、寬④寬、深、高。
24. (1) 前視圖繪在俯視圖上方，而右側視圖繪在前視圖左方時，所使用的投影法為①第一角法②第二角法③第三角法④第四角法。
25. (3) 正投影箱展開後，可得①2個②4個③6個④8個 主要投影位置。
26. (2) 正投影中，其投射線必定①交於一點②互相平行③互相垂直④不平行也不相交。
27. (1) 一個實心圓球，用①1個②2個③3個④4個 正投影視圖即可表示。
28. (4) 一般物體之正投影視圖常用①6個②5個③4個④3個 來表示。
29. (2) 方柱體通常可採用①半視圖②單視圖③兩視圖④三視圖 表示之。
30. (3) 中國國家標準規定，投影法採①第一角法②第二角法③第一、三角法同等適用④第二、四角法同等適用。
31. (2) 某平面的圖形成一直線，則此面必與投影面①傾斜②垂直③平行④不平行亦不相交。
32. (4) 平行投影的視點，置於①近處②畫面上③適當距離處④無窮遠處。
33. (3) 俯視圖可表示物體的①寬、高②高、深③深、寬④寬、高、深。

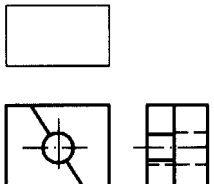
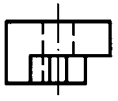
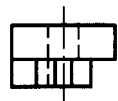
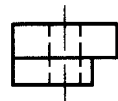
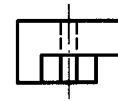
34. (1)  左圖正確之俯視圖為①  ②  ③  ④  。



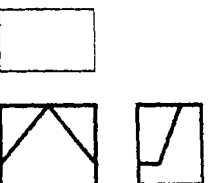


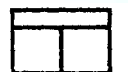

35. (3)  左圖正確之俯視圖為①  ②  ③  ④  。

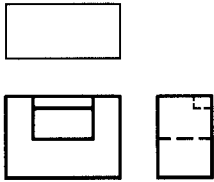

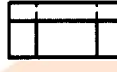
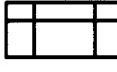



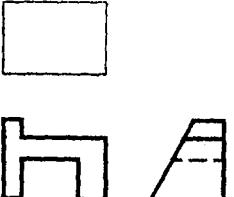




36. (1)  左圖正確之俯視圖為①  ②  ③  ④ 。

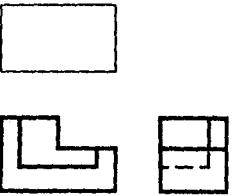

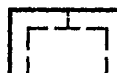


37. (1)  左圖正確之俯視圖為①  ②  ③  ④ 。

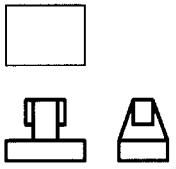
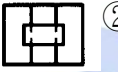

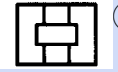

38. (3)  左圖正確之俯視圖為①  ②  ③  ④ 。

39. (2)  左圖正確之俯視圖為①  ②  ③  ④ 。

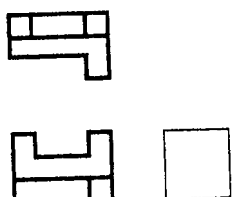




40. (4)  左圖正確之俯視圖為①  ②  ③  ④ 。

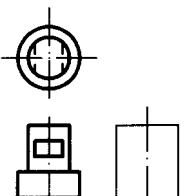

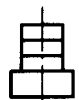
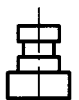

41. (3)  左圖正確之俯視圖為①  ②  ③  ④ 。

42. (3)  左圖正確之俯視圖為①  ②  ③  ④ 。

43. (1)  左圖正確之俯視圖為①  ②  ③  ④ 。

44. (1)  左圖正確之右側視圖為①  ②  ③  ④ 。

45. (3)  左圖正確之右側視圖為①  ②  ③  ④ 。

46. (1)  左圖正確之右側視圖為①  ②  ③  ④ 。

47. (1) 左圖正確之右側視圖為① ② ③ ④ 。

48. (4) 左圖正確之右側視圖為① ② ③ ④ 。

49. (4) 左圖正確之右側視圖為下列何者① ② ③ ④ 。

50. (2) 左圖正確之右側視圖為① ② ③ ④ 。

51. (1) 左圖正確之右側視圖為① ② ③ ④ 。

52. (3) 左圖正確之右側視圖為① ② ③ ④ 。

53. (1) 左圖正確之右側視圖為① ② ③ ④ 。

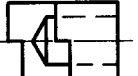
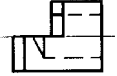
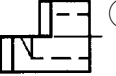


54. (4) 左圖正確之前視圖為① ② ③ ④ 。

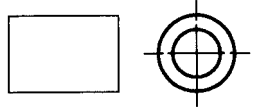
55. (3) 左圖正確之前視圖為① ② ③ ④ 。

56. (4) 左圖正確之前視圖為① ② ③ ④ 。

57. (3)  左圖正確之前視圖為①  ②  ③  ④  。




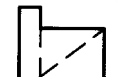



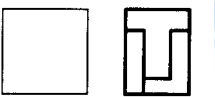
58. (1)  左圖正確之前視圖為①  ②  ③  ④  。

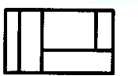






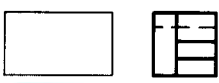
59. (4)  左圖正確之前視圖為①  ②  ③  ④  。



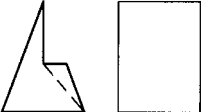
60. (3)  左圖正確之前視圖為①  ②  ③  ④  。








61. (4)  左圖正確之前視圖為①  ②  ③  ④  。








62. (3)  左圖正確之右側視圖為①  ②  ③  ④  。

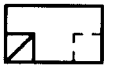
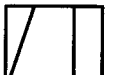


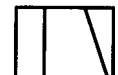


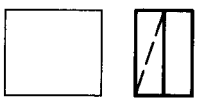
63. (4)  左圖正確之前視圖為下列何者①  ②  ③  ④  。

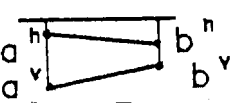


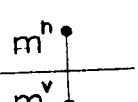
64. (4)  左圖正確之前視圖為下列何者①  ②  ③  ④  。

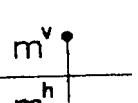



65. (2)  左圖正確之前視圖為①  ②  ③  ④  。

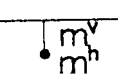


66. (4)  左圖 ab 線段之投影法為①第一角法②第二角法③第三角法④第四角法。

67. (3)  左圖 m 點之投影法為①第一角法②第二角法③第三角法④第四角法。

68. (1)  左圖 m 點之投影法為①第一角法②第二角法③第三角法④第四角法。

69. (2)  左圖 m 點之投影法為①第一角法②第二角法③第三角法④第四角法。

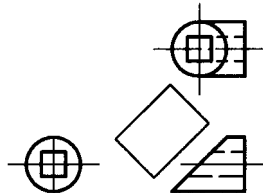
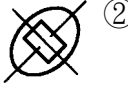



70. (4)  左圖 m 點之投影法為①第一角法②第二角法③第三角法④第四角法。

71. (3) 單斜面是與三個主要投影面①都垂直②垂直二個③垂直一個④都不垂直。

72. (2) 為表現物體中斜面之實形，可繪製①放大圖②輔助視圖③俯視圖④剖視圖。

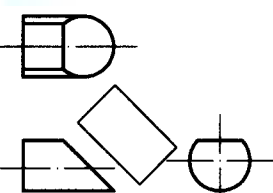




73. (4) 複斜面是與三個主要投影面①都垂直②垂直一個③垂直二個④都不垂直。

74. (4)  左圖正確之輔助視圖為下列何者①  ②  ③  ④  。

75. (4)  左圖正確之輔助視圖為下列何者①  ②  ③  ④  。

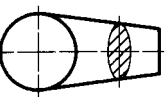
76. (4)  左圖正確之輔助視圖為①  ②  ③  ④  。

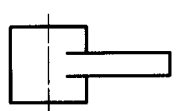
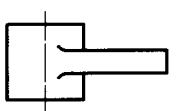
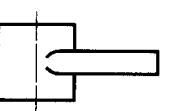
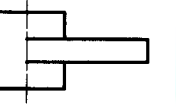
77. (1)  左圖正確之輔助視圖為①  ②  ③  ④  。


78. (3)  左圖正確之輔助視圖為①  ②  ③  ④  。

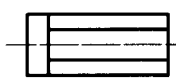
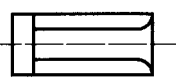
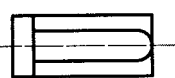
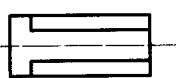
79. (1) 一單斜面在主要三視圖中總共呈現①二面一線②一面二線③三線④三面。


80. (3) 物體在斜面上之法線視圖稱為①等角圖②透視圖③輔助視圖④剖視圖。

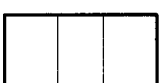



81. (3)  左圖適當的前視圖習用表示法為

①  ②  ③  ④  。

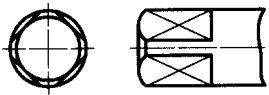
82. (2)  左圖適當的俯視圖習用表示法為

①  ②  ③  ④  。

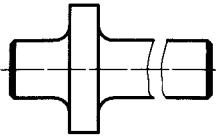
83. (4)  左圖適當的俯視圖習用表示法為

①  ②  ③  ④  。

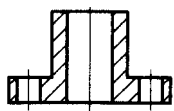
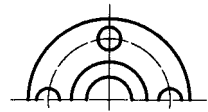
84. (1) 下圖繪製對角交叉細實線係表示該處為①一平面②一凸面③一曲面④一凹面。



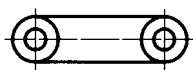
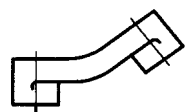
85. (1) 如下圖所示，較長物體的視圖表達，為節省圖面空間所用者，稱為①中斷視圖②轉正視圖③局部放大視圖④虛擬視圖。



86. (1) 下圖表示一對稱物體，其中俯視圖的表現方式稱為①半視圖②對稱圖③立體圖④透視圖。



87. (1) 左圖的視圖表示法為①轉正視圖②局部放大視圖③中斷視圖④虛擬視圖。



88. (3) 轉正視圖的目的為①表示斷面形狀②放大視圖③簡化繪製手續及節省時間④縮短視圖。

89. (4) 物體某部位在視圖中太小，不容易表示形狀或標註尺度時，可將該部位依適當之比例繪製於圖面上相近位置者，稱為①虛擬視圖②轉正視圖③中斷視圖④局部放大視圖。

90. (1) 物體某部位形狀在視圖中並不存在，但為表明其形狀或相關位置時，常以細鏈線表示該部位特徵者，稱為①虛擬視圖②轉正視圖③中斷視圖④局部放大視圖。

91. (2) 圖面上如不能用視圖或尺度完整表達的資料，而以文字說明者稱為①字法②註解③圖示④線型。

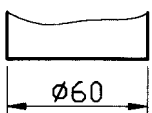
92. (3) 標註圓的直徑或半徑尺度時，尺度線必須通過或指向①切線②四分點③圓心④圓周上一點。

93. (1) 依 CNS 規定，斜度表示符號為下列何者①  ②  ③  ④  。

94. (4) 當表達一幾何圖形之中心點位置時，其尺度界線就是①輪廓線②隱藏線③投影線④中心線。

95. (3) 水平尺度標註時，其尺度數字應寫在尺度線①左方②右方③上方④下方。

96. (3) 左圖中「 ϕ 」表示①角度②半徑③直徑④坡度。



97. (3) 依 CNS 規定，公制三角形螺紋的符號為①Tr②Bu③M④Rd。

98. (4) 一般汽機車之避震器中，用於達到避震效果的是①齒輪②軸承③螺釘④彈簧。

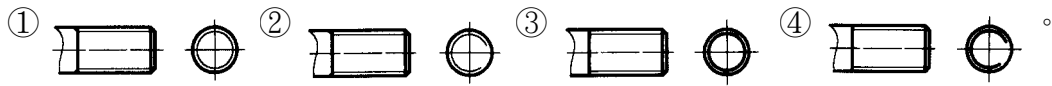
99. (2) 一般須上發條使用之玩具中，最主要的彈簧件是①壓縮彈簧②蝸旋彈簧③拉伸彈簧④扭轉彈簧。

100. (3) 螺紋表示法「M12x1.25」，其中①M 表示公制梯形螺紋②12 表示螺紋長度③1.25 表示螺距④1.25 表示螺紋精度等級。

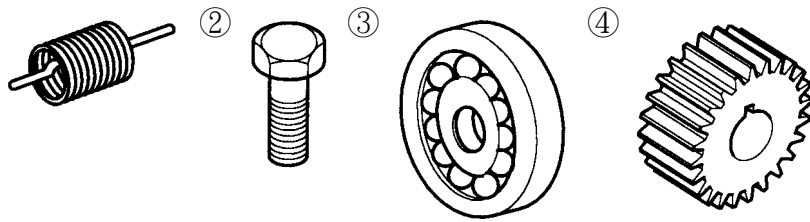
101. (2) 左圖兩端均為螺紋的圓桿稱為①螺釘②螺椿③螺栓④螺帽。



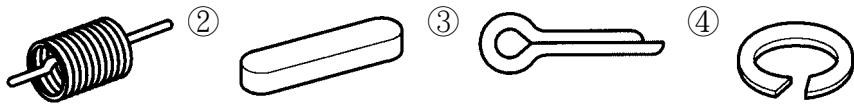
102. (2) 下列螺紋表示，何者為正確？



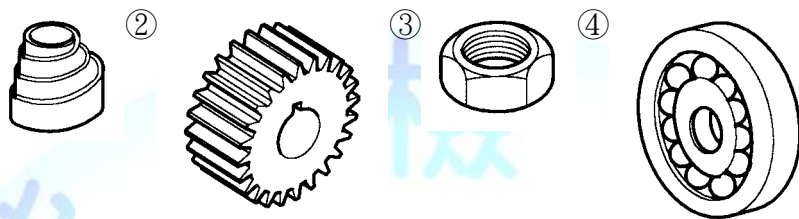
103. (2) 螺釘的立體圖為①



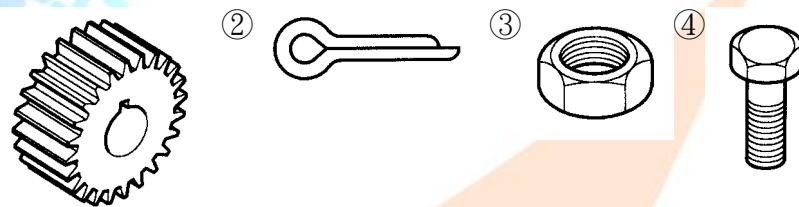
104. (1) 彈簧的立體圖為下列何者①



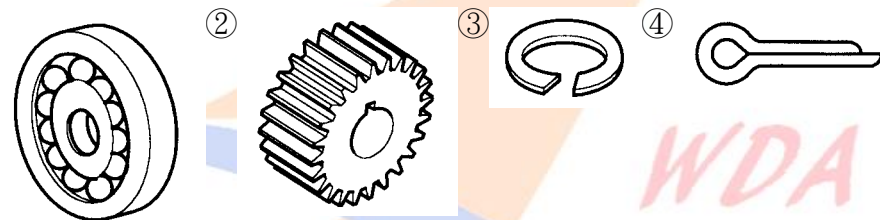
105. (4) 軸承的立體圖為①



106. (3) 螺帽的立體圖為①



107. (2) 齒輪的立體圖為①



108. (4) 軸承號碼#6206，其內孔直徑為①62②20③6④30 mm。

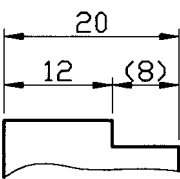
109. (1)  左圖彈簧符號是表示①壓縮彈簧②扭轉彈簧③拉伸彈簧④疊板彈簧。

110. (2) 保特瓶蓋內所使用的螺紋是①梯形螺紋②圓螺紋③方牙螺紋④公制三角螺紋。

111. (4) 依 CNS 規定，表示圓弧半徑的符號是①φ ②D ③C ④R。

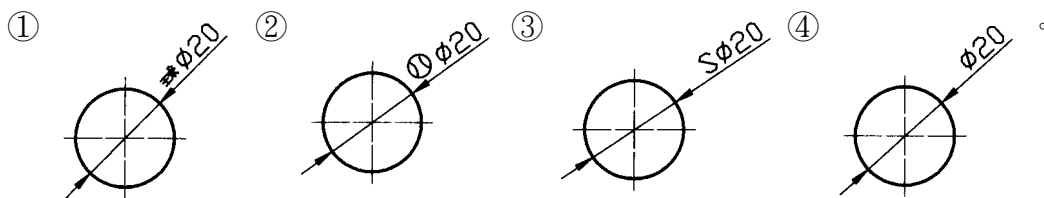
112. (3) 中心線的延長線可以代替①尺度線②輪廓線③尺度界線④剖面線。

113. (2) 圓弧如以半徑標註時，則指此圓弧所對的圓心角未超過①90°②180°③270°④360°。

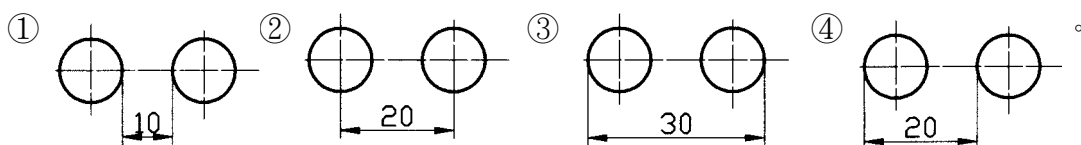
114. (2)  左圖中尺度「(8)」表示①主要尺度②參考尺度③暫時尺度④修正尺度。

115. (4) 依 CNS 規定，尺度線是使用①虛線②細鏈線③輪廓線④細實線。

116. (3) 依 CNS 規定，若球面的直徑為 20mm，則應標註為



117. (2) 正確的圓孔中心距離標註方式為

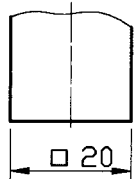


118. (3) 尺度線是圓弧者代表①直徑②半徑③角度④弦長。

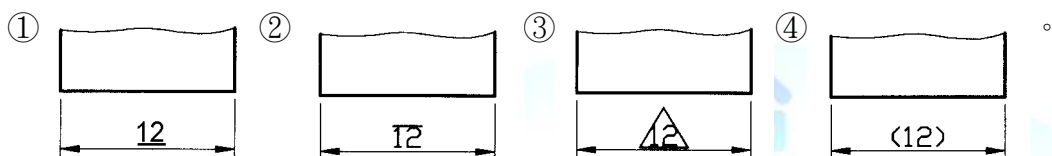
119. (3) 一般機車避震器所使用的彈簧是①扭轉彈簧②拉伸彈簧③壓縮彈簧④渦旋彈簧。

120. (1) 垂直尺度標註時，其尺度數字的位置寫在尺度線的①左方②右方③上方④下方。

121. (4) 下圖尺度標註中，符號「□」是表示①正方形對角長 20②圓直徑 20③圓半徑 20④正方形對邊長 20。



122. (1) 未按比例繪製的尺度標示為

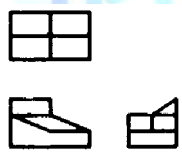


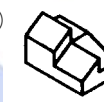
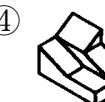
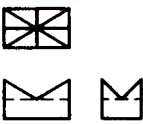

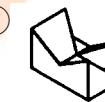


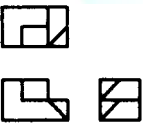

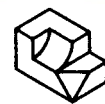

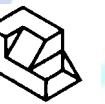
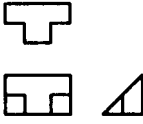


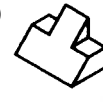

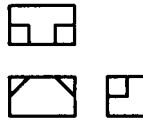
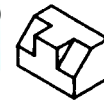
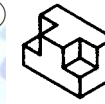
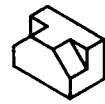
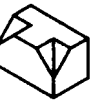
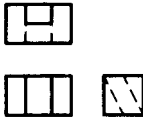
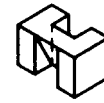
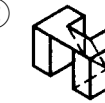
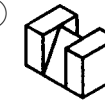
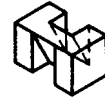
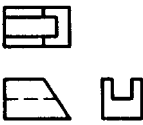




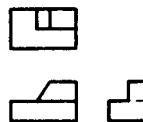
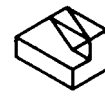
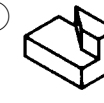
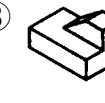
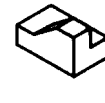


123. (1) 記入尺度時，數字方向應與尺度線成①垂直②平行③傾斜④倒置。

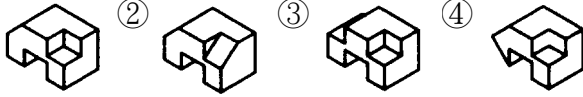
124. (4) 虛擬視圖所用的線條為①粗實線②細實線③虛線④細鏈線。

125. (4) 工程製圖所用之線條粗細，其相鄰兩等級間為①等差級數，公差 0.1②等差級數，公差 $\sqrt{2}$ ③等比級數，公比 0.1④等比級數，公比 $\sqrt{2}$ 。

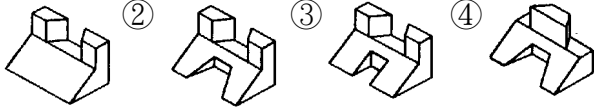
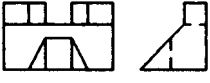
15200 電腦輔助立體製圖 丙級 工作項目 03：立體圖

1. (4)  左圖正確之立體圖為①  ②  ③  ④ 。
2. (3)  左圖正確之立體圖為①  ②  ③  ④ 。
3. (1)  左圖正確之立體圖為①  ②  ③  ④ 。
4. (2)  左圖正確之立體圖為下列何者①  ②  ③  ④ 。
5. (3)  左圖正確之立體圖為①  ②  ③  ④ 。
6. (4)  左圖正確之立體圖為①  ②  ③  ④ 。
7. (2)  左圖正確之立體圖為①  ②  ③  ④ 。
8. (3)  左圖正確之立體圖為①  ②  ③  ④ 。

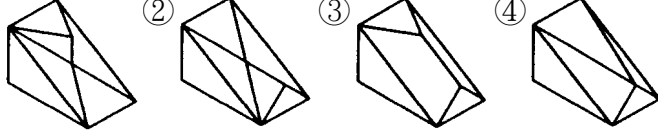
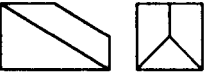
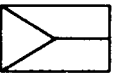
9. (1) 左圖正確之立體圖為① ② ③ ④



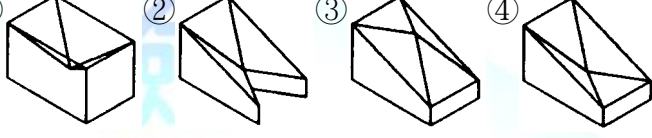
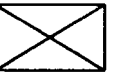
10. (2) 左圖正確之立體圖為① ② ③ ④



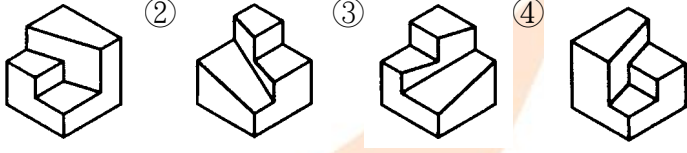
11. (3) 左圖正確之立體圖為① ② ③ ④



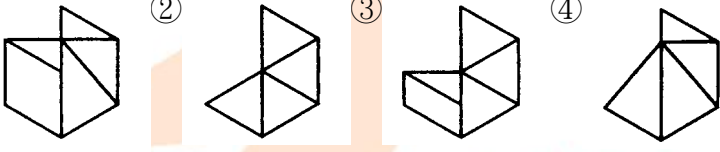
12. (4) 左圖正確之立體圖為① ② ③ ④



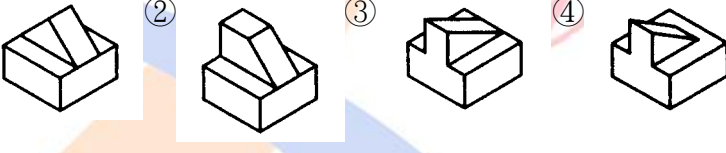
13. (1) 左圖正確之立體圖為① ② ③ ④



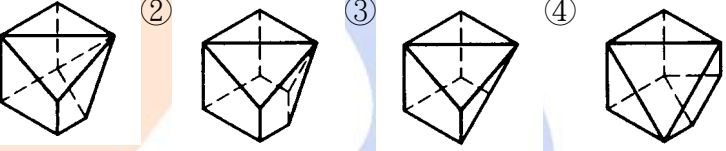
14. (2) 左圖正確之立體圖為① ② ③ ④



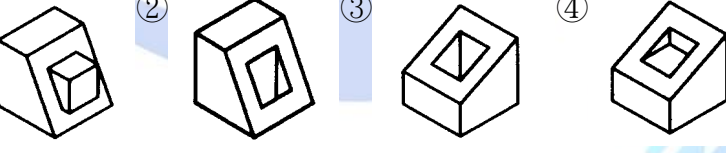
15. (4) 左圖正確之立體圖為① ② ③ ④



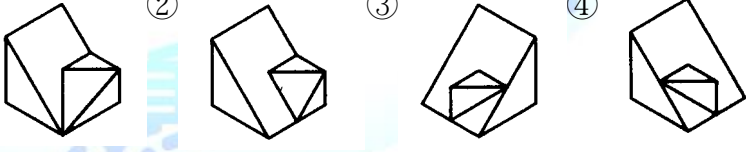
16. (2) 左圖正確之立體圖為① ② ③ ④



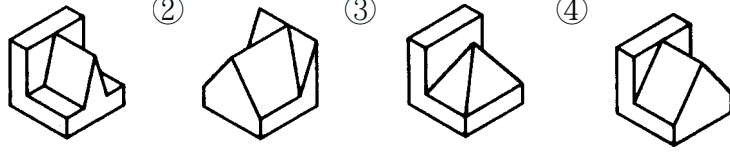
17. (3) 左圖正確之立體圖為① ② ③ ④



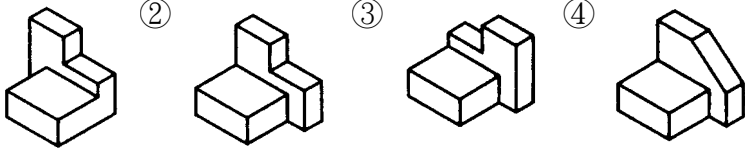
18. (2) 左圖正確之立體圖為下列何者① ② ③ ④



19. (4) 左圖正確之立體圖為① ② ③ ④



20. (2) 左圖正確之立體圖為① ② ③ ④



21. (1) 左圖正確之立體圖為①

22. (3) 左圖正確之立體圖為①

23. (4) 左圖正確之立體圖為下列何者①

24. (1) 左圖正確之立體圖為①

25. (3) 左圖正確之立體圖為下列何者①

26. (2) 左圖正確之立體圖為①

27. (4) 左圖正確之立體圖為①

28. (2) 左圖正確之立體圖為①

29. (4) 左圖正確之立體圖為①

30. (3) 左圖正確之立體圖為①

31. (1) 左圖正確之立體圖為①

32. (1) 左圖正確之立體圖為①

33. (3) 左圖正確之立體圖為① ② ③ ④

34. (1) 左圖正確之立體圖為① ② ③ ④

35. (2) 左圖正確之立體圖為① ② ③ ④

36. (4) 左圖正確之立體圖為① ② ③ ④

37. (1) 左圖正確之立體圖為① ② ③ ④

38. (2) 左圖正確之立體圖為① ② ③ ④

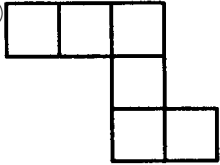
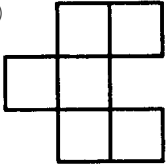
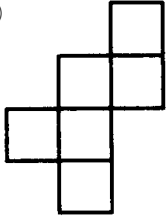
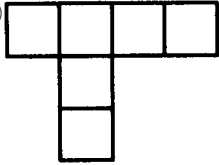
39. (4) 左圖正確之立體圖為下列何者① ② ③ ④

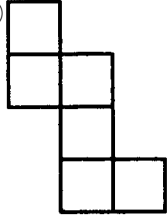
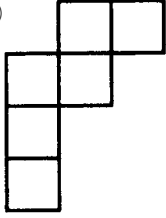
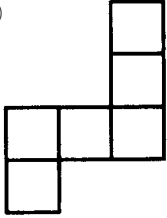
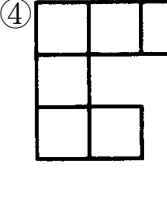
40. (2) 左圖正確之立體圖為① ② ③ ④

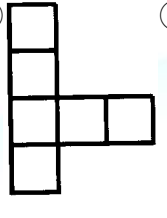
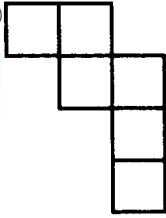
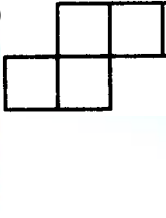
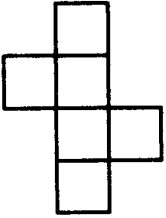
41. (3) 左圖正確之立體圖為① ② ③ ④

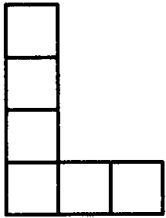
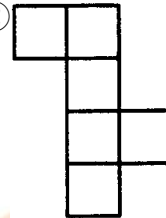
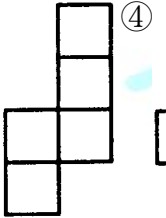
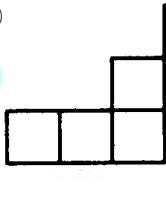
42. (3) 左圖正確之立體圖為① ② ③ ④

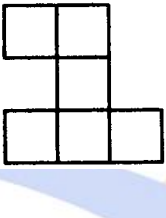
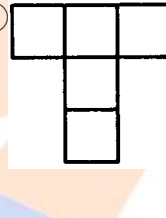
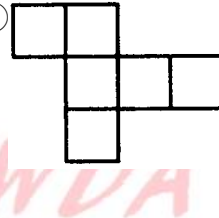
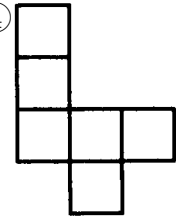
43. (2) 下圖中可摺成正六面體者為下列何者① ② ③ ④

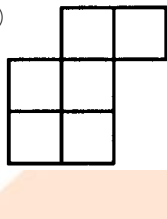
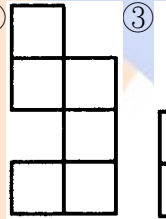
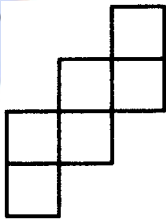
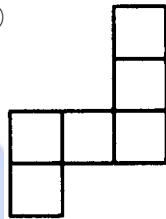
44. (3) 下圖中可摺成正六面體者為①  ②  ③  ④  。

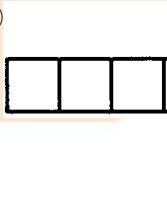
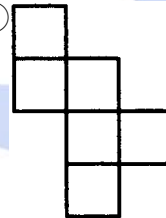
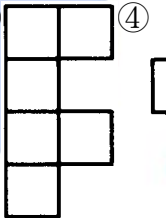
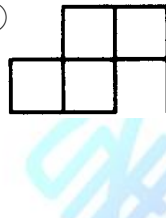
45. (1) 下圖中可摺成正六面體者為①  ②  ③  ④  。

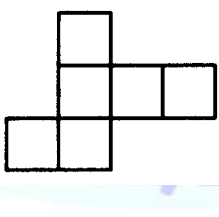
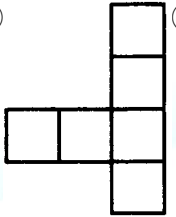
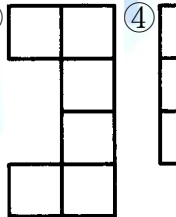
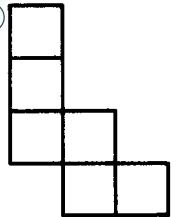
46. (4) 下圖中可摺成正六面體者為①  ②  ③  ④  。

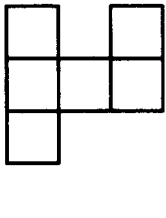
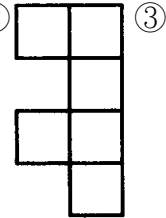
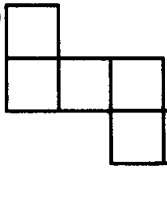
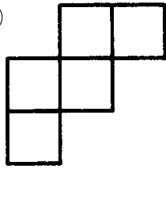
47. (2) 下圖中可摺成正六面體者為下列何者①  ②  ③  ④  。

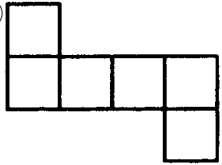
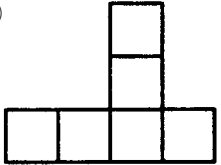
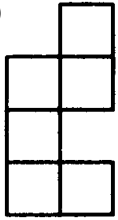
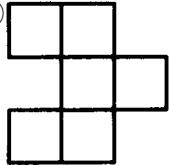
48. (3) (刪題) 下圖中可摺成正六面體者為①  ②  ③  ④  。


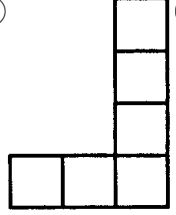
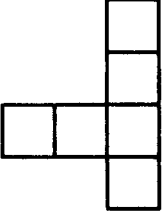
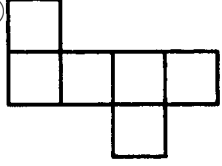
49. (3) 下圖中可摺成正六面體者為①  ②  ③  ④  。

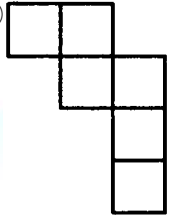
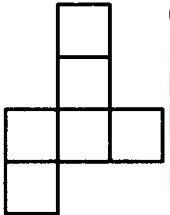
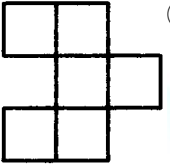
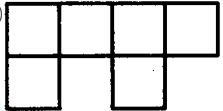
50. (2) 下圖中可摺成正六面體者為①  ②  ③  ④  。

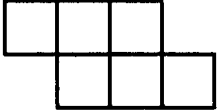
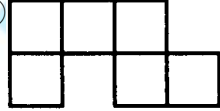
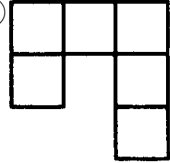
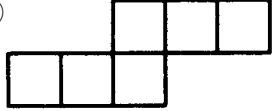
51. (1) 下圖中可摺成正六面體者為下列何者①  ②  ③  ④  。

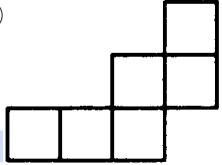
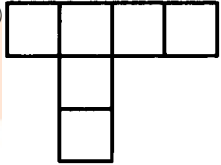
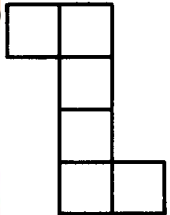
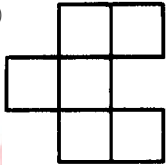
52. (3) 下圖中可摺成正六面體者為下列何者①  ②  ③  ④  。


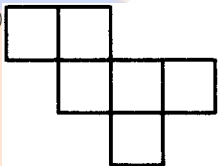
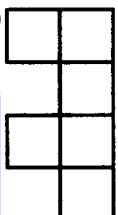
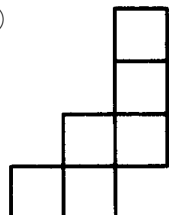
53. (1) 下圖中可摺成正六面體者為①  ②  ③  ④  。

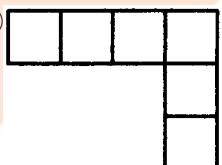
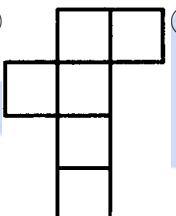
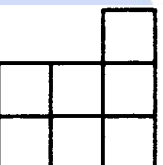
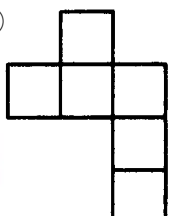
54. (4) 下圖中可摺成正六面體者為①  ②  ③  ④  。

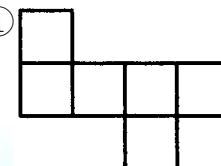
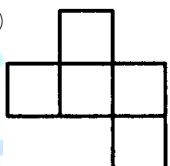
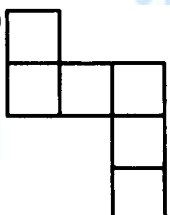
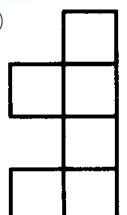
55. (2) 下圖中可摺成正六面體者為①  ②  ③  ④  。

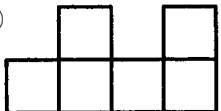
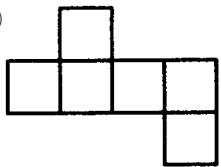
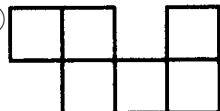
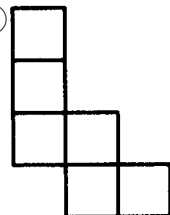
56. (4) 下圖中可摺成正六面體者為
①  ②  ③  ④  。

57. (3) 下圖中可摺成正六面體者為①  ②  ③  ④  。

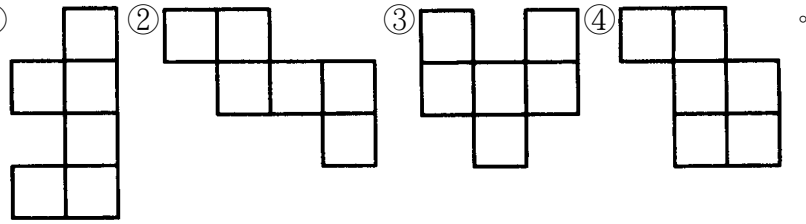
58. (2) 下圖中可摺成正六面體者為①  ②  ③  ④  。

59. (2) 下圖中可摺成正六面體者為①  ②  ③  ④  。

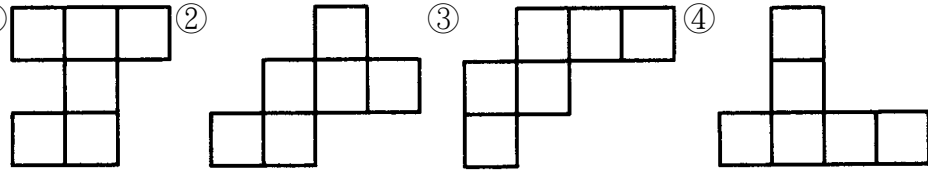
60. (1) 下圖中可摺成正六面體者為下列何者①  ②  ③  ④  。

61. (2) (刪題) 下圖中可摺成正六面體者為①  ②  ③  ④  。

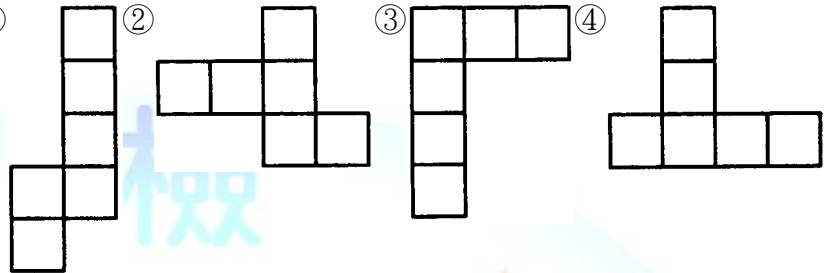
62. (2) 下圖中可摺成正六面體者為①



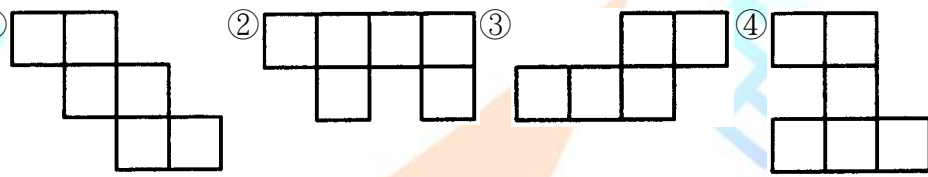
63. (2) 下圖中可摺成正六面體者為①



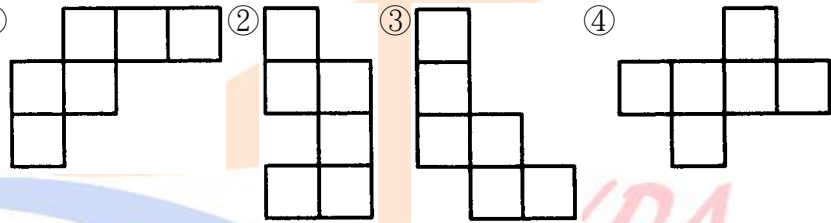
64. (2) 下圖中可摺成正六面體者為下列何者①



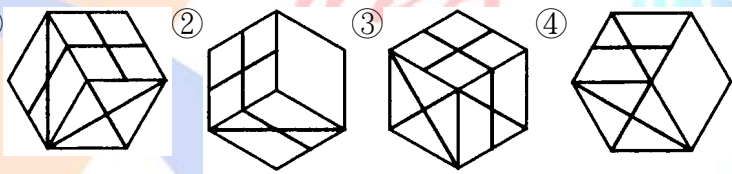
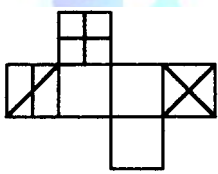
65. (1) 下圖中可摺成正六面體者為①



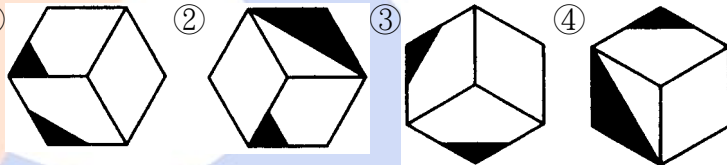
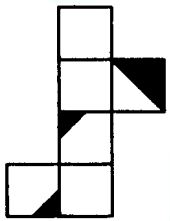
66. (4) 下圖中可摺成正六面體者為①



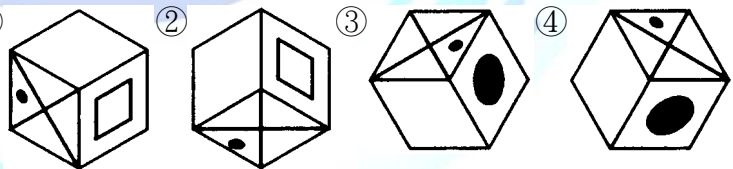
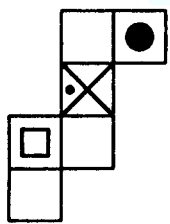
67. (4) 左圖摺合後正確的六面體為①



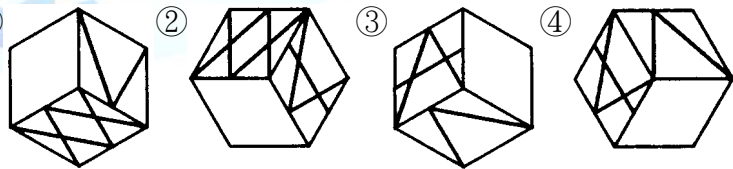
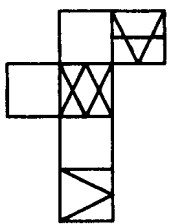
68. (2) 左圖摺合後正確的六面體為①



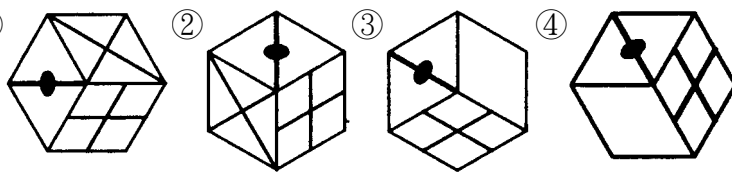
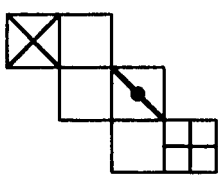
69. (4) 左圖摺合後正確的六面體為下列何者①



70. (3) 左圖摺合後正確的六面體為下列何者①



71. (4) 左圖摺合後正確的六面體為①



72. (3) 左圖摺合後正確的六面體為下列何者① ② ③ ④

73. (2) 左圖摺合後正確的六面體為① ② ③ ④

74. (4) 左圖摺合後正確的六面體為① ② ③ ④

75. (2) 左圖摺合後正確的六面體為① ② ③ ④

76. (1) 左圖摺合後正確的六面體為下列何者

77. (3) 左圖摺合後正確的六面體為① ② ③ ④

78. (4) 左圖摺合後正確的六面體為① ② ③ ④

79. (2) 左圖正確的展開圖為① ② ③ ④

80. (3) 左圖正確的展開圖為① ② ③ ④

81. (2) 左圖正確的展開圖為① ② ③ ④

82. (4) 左圖正確的展開圖為① ② ③ ④。

83. (3) 左圖正確的展開圖為① ② ③ ④。

84. (3) 左圖正確的展開圖為① ② ③ ④。

85. (4) 左圖正確的展開圖為① ② ③ ④。

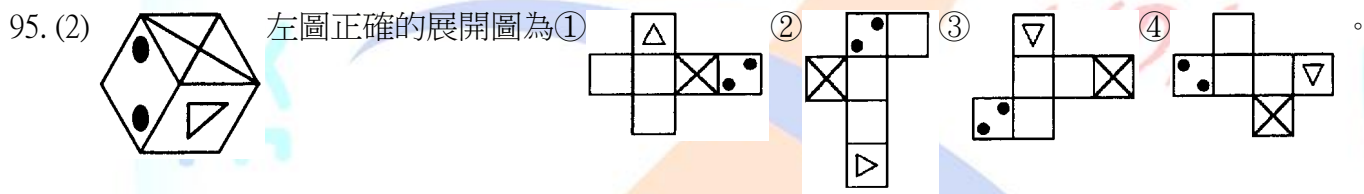
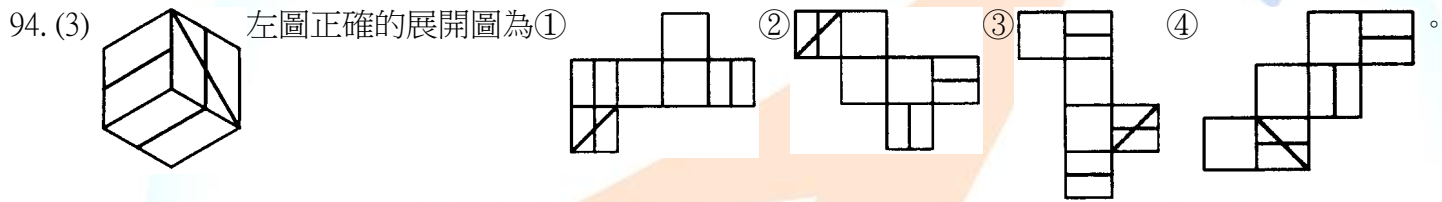
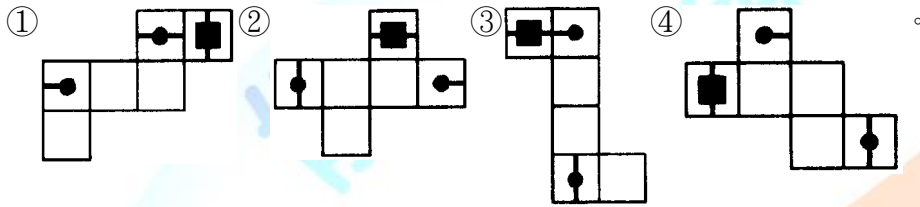
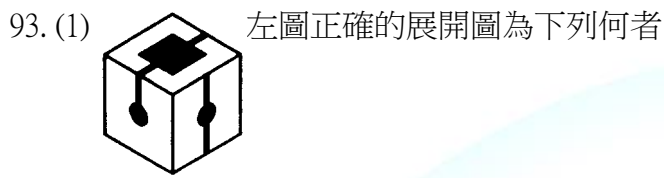
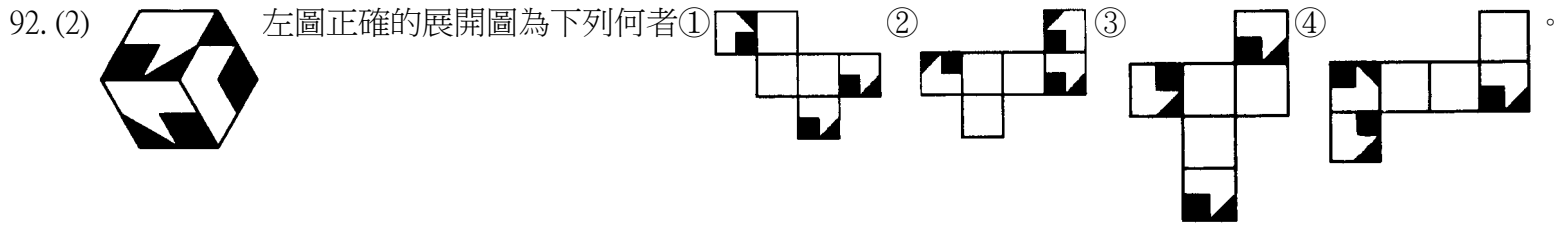
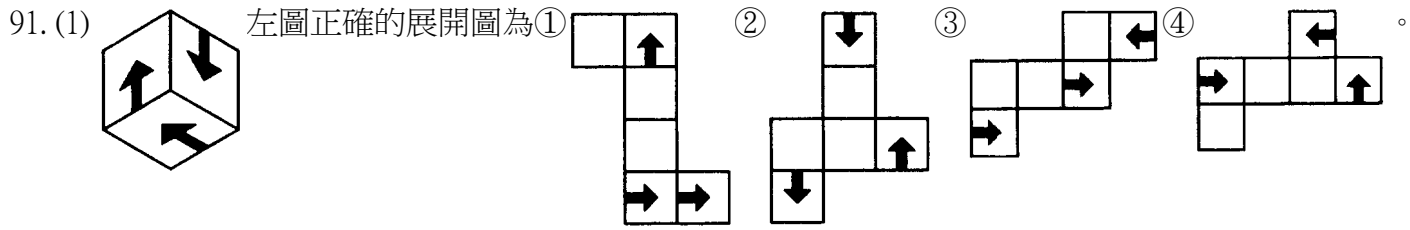
86. (3) 左圖正確的展開圖為下列何者① ② ③ ④。

87. (2) 左圖正確的展開圖為① ② ③ ④。

88. (3) 左圖正確的展開圖為① ② ③ ④。

89. (4) 左圖正確的展開圖為① ② ③ ④。

90. (3) 左圖正確的展開圖為① ② ③ ④。



15200 電腦輔助立體製圖 丙級 工作項目 04：工業安全與衛生

1. (3) 安全門與工作地點之距離不得超過①15 公尺②25 公尺③35 公尺④45 公尺。
2. (2) 泡沫滅火器藥劑有效時限為①半年②一年③二年④三年。
3. (2) 對成人之人工呼吸法的速率應以每分鐘①5 次②15 次③25 次④30 次 為原則。
4. (2) 使用止血帶止血，應間隔①5~10 分②10~15 分③15~20 分④20~25 分 鬆綁一次。
5. (1) 物品不可堆放在緊急出口前①1 公尺以內②2 公尺以內③3 公尺以內④5 公尺以內。
6. (4) (本題刪題)撲救電氣設備火災之滅火劑應使用①水②泡沫③乾粉④二氧化碳。
7. (2) 輕傷害係指損失工作不超過①半日②一日③二日④三日。
8. (3) 勞工噪音暴露，其八小時日時量平均音壓級不得超過①70 分貝②80 分貝③90 分貝④100 分貝。
9. (2) 事業單位工作場所發生職業災害之罹災人數在三人以上時，雇主應於①12②24③48④72 小時內報告檢查機構。
10. (1) 依職業安全衛生法，勞工不參加雇主所辦理之安全衛生教育訓練，依法可處罰鍰①三千元②六千元③九千元④一萬元。
11. (2) 施工架之工作台護欄高度不得低於①60 公分②75 公分③90 公分④105 公分。
12. (2) 滅火器放置時，其上端高度不得超過①1 公尺②1.5 公尺③2 公尺④2.5 公尺。
13. (3) 乾粉滅火器藥劑有效時限為①半年②一年③二年④三年。
14. (2) 緊急事故出口之安全門，其寬度不得小於①0.8 公尺②1.2 公尺③1.6 公尺④2 公尺。

15. (3) 緊急事故出口之安全門，其高度不得小於①1 公尺②1.5 公尺③2 公尺④2.5 公尺。
16. (4) 工業事故預防標示，代表注意之顏色為①紅色②綠色③藍色④黃色。
17. (2) 室內走道、樓梯之照明應在①30②50③80④100 米燭光以上。
18. (2) 普通建築物的避雷針保護角不超過①30 度②60 度③90 度④120 度。
19. (3) 瓦斯燃燒正常火燄顏色為①紅色②白色③藍色④黃色。
20. (2) 依法令規定，應設避雷針裝置之一般建築物高度為①10②20③40④60 公尺以上。
21. (4) 食品加工設備其安全之金屬材質為①鋁②鐵③塑鋼④不銹鋼。
22. (1) 危害物質第一類為①爆炸物②易燃液體③自然物質④放射性物質。
23. (2) 工業事故預防標示，紅色代表①安全②危險③注意④禁止。
24. (2) 工作環境中，有害物侵入人體的最主要途徑是①口服②呼吸③輻射④皮膚接觸。
25. (2) 高溫工作，勞工每日工作時間不得超過①4 小時②6 小時③8 小時④10 小時。
26. (1) 表皮有紅、腫、熱、痛現象，屬於①一度②二度③三度④四度 燒傷。
27. (3) 失能傷害是受傷工作損失時間超過①8 小時②12 小時③24 小時④48 小時。
28. (4) 導致意外事故最主要的原因是①環境不良②技術不佳③管理不當④人為疏忽。
29. (4) 電器設備或機具裝接地線的主要目的是①避免雷擊②防止爆炸③消除靜電④防止感電。
30. (2) 安全衛生標示的圖形中，「正三角形」代表①禁止②警告③注意④說明。
31. (3) 身體吸收輻射劑量的單位是①侖琴②居里③侖目④雷得。
32. (3) (本題刪題)口對口人工呼吸法，如患者為小孩，每分鐘施行次數為①10 次②15 次③20 次④25 次。
33. (3) 依勞工健康保護規則規定，雇主對未滿 40 歲之在職勞工，應每幾年實施一般健康檢查①每一年②每三年③每五年④每七年 一次。
34. (1) 用來表示人耳所能感受之音壓的單位為①分貝②焦耳③米燭④居里。
35. (4) 電腦室擺設最適合的滅火劑是①乾粉滅火劑②泡沫滅火劑③水溶劑滅火劑④二氧化碳滅火劑。
36. (2) 安全衛生顏色中，代表「救護及安全」的是①黃色②綠色③橙色④藍色。
37. (2) 高壓電線路與房屋最小水平間隔應保持①0.5 公尺②1.5 公尺③2.5 公尺④3.5 公尺。
38. (4) 點火的最低溫度為①燃點②沸點③露點④閃火點。
39. (2) 從事輻射工作人員，每小時的容許輻射劑量為①1.5②2.5③3.5④4.5 毫侖目。
40. (3) 一般辦公場所，所需最少照明度為①100②200③300④400 米燭光。

15200 電腦輔助立體製圖 丙級 工作項目 05：職業道德

1. (3) 智慧財產法所要保護的是①社會利益②一般人知的權利③人類腦力創作的成果④消費樂趣。
2. (4) 職業道德貴在①反省②技術③知識④實踐。
3. (3) 尊敬客戶與同事是從事工作應具備的基本①技能②知識③態度④義務。
4. (2) 上班遲到遇到主管時應①打招呼後離去②主動說明遲到原因③裝作沒看見④趕快避開。
5. (1) 著作權被侵害時，應如何處置 A.向調查局檢舉；B.請求排除侵害；C.向地檢署按鈴告訴；D.向內政部著作權委員會告發①BC②DC③AD④BD。
6. (2) 勞資關係是指雇主與勞工間的①利益分配②權利義務③分工合作④工作分配 關係。
7. (2) 在工作場合上，坦率表現個人的脾氣是①英雄的表現②不成熟的行為③合適的④受歡迎的。
8. (1) 下列何者不屬於勞資關係法規①社團法②工會法③勞動基準法④團體協約法。
9. (1) 著作於著作人死亡後四十年至五十年間首次公開者，著作財產權之存續期間為①10 年②12 年③50 年④60 年。
10. (4) 在工作時遇有困難應①不管他②丟給主管③拖延時間④請教有經驗的同仁或主管。

11. (1) 製版人之權利，自製版完成時起算，可存續幾年①10年②20年③30年④40年。
12. (1) 如果利用他人著作，未明示其出處者，得科以新台幣①5萬元②10萬元③15萬元④20萬元 以下罰金。
13. (2) (本題刪題)張三購買一套正版軟體且自行備份存檔，數日後張三再將此正版軟體賣給李四，但是張三並未將其備份檔銷毀。其行為依著作權法，可科以新台幣①3萬元②5萬元③10萬元④15萬元 之罰金。
14. (3) 錄音帶、CD 或電腦程式之重製物等，即使是合法版本，原則上仍不可出租，否則會構成出租權之侵害，依法得處①6年②4年③3年④2年 以下有期徒刑。
15. (1) 公司員工所拷貝的軟體係為執行公司業務，則該公司亦可能被處以新台幣①20萬元②30萬元③40萬元④50萬元 以下的罰金。
16. (3) 下列何者是著作權保護之標的①表格②憲法③電腦程式④高普考試題。
17. (2) 共同著作之著作財產權，存續至最後死亡之著作人死亡後①3年②50年③10年④12年。
18. (3) 發明專利是指利用自然法則之技術思想的高度創作，其擁有之專利權為申請日起①10年②12年③20年④50年。
19. (1) 新型專利是指對物品之形狀、構造或裝置之創作，其專利期為①10年②12年③20年④50年。
20. (2) 設計(原新式樣)專利是指對物品之全部或部分形狀、花紋、色彩或其結合之創作，其專利期為①10年②12年③20年④50年。
21. (3) 未經發明專利權人同意逕自製造該物品，致侵害其專利權者，可科以新台幣①50萬元②30萬元③60萬元④40萬元 以下罰金。
22. (4) 張三與企業間未簽署保密合約，而張三於該企業任職時取走營業秘密，其行為違反刑法規定，可處以①洩漏工商秘密罪②重製罪③竊盜罪④背信罪。
23. (1) 張三與企業間簽署有保密合約，將營業秘密交付第三者時，可能違反刑法規定，可處以①洩漏工商秘密罪②重製罪③竊盜罪④背信罪。
24. (3) 消費者購買綠色電腦的好處是①比較有面子②趕流行③善盡環保責任④售價較低。
25. (2) 下列何者不是綠色電腦的特色①省電②美觀③低幅射④無污染。
26. (4) 下列何者不是客戶流失的因素①對客戶態度馬虎②缺乏產品知識③處理太慢④態度積極。
27. (2) 下列何者不得為著作權之標的①電腦程式②憲法③攝影作品④錄音著作。
28. (4) 下列何者受著作權法保障①法律②公式③高普考試題④音樂著作。
29. (4) (本題刪題)下列何者不是屬於智慧財產權①商標權②專利法③著作權④法律。
30. (1) (本題刪題)著作權應向①內政部②司法部③教育部④交通部 之著作委員會申請。
31. (3) 下列何者不屬於工業財產權？①專利②商標③表格④營業秘密。
32. (3) 下列何種情況是工作時不該有的行為？①認真工作②替公司開源節流③打電話與朋友聊天④準時上班。
33. (4) 上班時間如有私事需要外出處理時，不該有的作法①請假②向主管說明③利用午休時間外出④偷偷離開。
34. (1) 張君為公司設計了一款新的布料花紋，應申請何種專利①新式樣②新型專利③發明專利④商標。
35. (2) 李四將門把手的內部機構稍作修改，應申請何種專利①新式樣②新型專利③發明專利④商標。
36. (3) 愛迪生發明了電燈，他應該申請何種專利①新式樣②新型專利③發明專利④商標。
37. (3) 張君研究出雷射加工法，他應該申請何種專利①新式樣②新型專利③發明專利④商標。
38. (4) 下列物品何者可申請新式專利？①電子電路佈局②國旗③不動產④球桿。
39. (1) 未經新式樣專利權人同意製造該物品，以致侵害其專利權者，可處一年以下有期徒刑、拘役或科或併科新台幣①6萬元②5萬元③4萬元④3萬元 以下罰金。
40. (4) 下列何者是維護著作權法的正確行為？①販售盜錄的光碟②購買非法軟體③未付權利金，逕自播放影片營利④購買正版音樂光碟。